					ı	T			
东	东莞市骏铿电子有限公司 文件编号					JK-SP-0004			
DO	DONGGUAN JUNKENG ELECTRONIC CO LTD. 发布日期					2012年11月17日		7 日	
SF	SPECIFICATION 规格书 第A版				第1页	共3	3页		
	MODEL NO. 产品名称. PB-22E06 PB-22E16								
	DRAWN 制订	1		API	PV 审批	í			
1. R	RATING(额定值)	l	:	:	DC	30 V	0.1 A		
	UNCTION(接触 IMING(时间特性		:	:	2P2T NON	SHORTI	NG		
4 . E	ELECTRICAL CHA	ARACTE	ERISTICS(电气性能规格)						
	ITEM 项目		TEST CONDITION	S 测试条	件		PERFORMA	NCE	规格
4.1	CONTACT RESISTANCE 接触电阻	MEASURED AT 1 KHz SMALL CURRENT(100 mA OR LESS) 在 1 KHz 微小电流(100mA 以下)测试。			50mΩ MAX 50 毫欧以下。				
4.2	INSULATION RESISTANCE 绝缘电阻	APPLY A VOLTAGE OF 500V DC FOR 1 MIN. TO FOLLOWING PORTIONS AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE: (1) BETWEEN TERMINALS (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME 输入 500V DC 电压 1 分钟,按以下接触方式测试 (1) 端子相互之间。 (2) 端子与外壳之间。		: 100MΩ MIN 100 兆欧以上					
4.3	DIELECTRIC STRENGTH 耐电压	AC 500V rms(50~60Hz) FOR 1 MIN TRIP CURRENT: 0.5 mA (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME. 输入 AC 500V(50~60Hz) 电压,1 分钟感度电流为 0.5 mA,按以下接触方式测试: (1) 端子相互之间。 (2) 端子与外壳之间。			WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. 没有绝缘破坏等异常。				
5. MECHANICAL CHARACTERISTICS(机械性能规格)									
	ITEM 项目	200		PERFORMAN	ICE	规格			
5.1	OPERATING FORCE 作动力	PLACE THE SWITCH VERTICALLY TO THE OPERATION DIRECTION,IMPRESS FORCE TO THE CENTRE OF KNOB AND TEST THE MAXIMUN FORCE OF ONSTATE. 开关垂直于操作方向放置,在推杆中心逐渐施力,测量开关导通所需的最大力度。		见第三页					
5.2	TERMINAL STRENGTH 端子强度	RENGTH CHARACTERIST		IAL SUCENESS (AL AND ICS SHA	CH AS DR) ALL BE 动等异				

东	东 莞 市 骏 铿 电 子 有 限 公 司 文件编号 JK-SP-0004						
DO	DONGGUAN JUNKENG ELECTRONIC CO LTD. 发布日期 2012年11月17日						
SF	SPECIFICATION 规格书 第A版 第2页 共3页						
6. D	6. DURABILITY(耐久性) :						
,	ITEM 项目	PERFORMANCE 规格					
6.1	LIFE TEST 寿命试验	WITHOUT LOAD: AN ACTUATOR SHALL BE SUBJECT TO 10,000 CYCLES AT A SPEED OF 15 TO 18 CYCLES FOR 1 MIN. 无负荷: 以每分钟 15~18 回的频率,进行 10,000 测试。 (1) CONTACT RESISTANCE SHALL BE 100mΩ MAX (2) MECHANICAL AND ELECTRICALCHARACTERISTIC S SHALL BE SATISFIED. (1) 接触电阻不能超过 100mΩ (2) 其它、满足于机械、电器性能。					
6.2	SOLDERA BILITY TEST 可焊性试验	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5 °C FOR 3±0.5 SECONDS. 端子顶部被浸入焊锡池中 2mm 深,温度为 230±5 °C,时间为 3±0.5 秒。 THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75% 焊接面积要有 75%以上。					
		(1) TEMPERATURE AND IN 温度及浸锡时间		TIME			
			TEMPERATURE 温度(°C)	TIME 时间(S)			
6.2	RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性试验	DIP SOLDERING 浸 锡	260±5	3±1			
6.3		MANUAL SOLDERING 手 焊	360±10	3±1			
		(2) TMMERSION DEPTH: IMMERSION DEPTH UP TO PRINTED WIRING BOARD 焊锡深度: 焊锡深度至基板(PCB)表	OF WITHOUT DEFORMATION OF				
6.4	HEAT TEST 耐热试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 85±2 °C FOR 96 HOURS AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度 70±2 °C 中,96 小时后再放置于正常室温中 1 小时后测定。					
6.5	COLD TEST 耐冷试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF -25±3 °C FOR 96 HOURS AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度 -25±3 °C 中,96 小时后再放置于正常室温中 1 小时后测定。					
6.6	HUMIDITY TEST 潮湿试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 40±2 °C AND A HUMIDITY OF 90% TO 95% FOR 96 Hr. THEN THE JACK SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 Hr FOR OTHER PROCEDURES. 放置在温度 40±2 °C、相对湿度为 90~95%的环境中,96 小时后再放置于正常室温中 1 小时后测定。					
					FG12/Δ 10/2009		

	东莞市骏铿电子有限公司 文件编号				
DONGGUAN JUNK	2012年11月17日				
SPECIFICATI	第3页 共	3 页			
ITEM 项目	ITEM 项目 TEST CONDITIONS 测试条件				
STANDARD M (1 CONDITIONS (2 例	JNLESS OTHERWISE SPECIFIED. ITHE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: (1) AMBIENT TEMPERATURE: 5 °C TO 35 °C (2) RELATIVE HUMIDITY : 45% (3) AIR PRESSURE : 生没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: (1) 温度为 5~35°C。 (2) 湿度为 45~85%。 (3) 气压为 86Kpa~106Kpa。				
Ι 6 Q	-16 °C ~ +60 °C ⊆ -16 °C ~ +60 °C 温度内使用。				
STORAGE 知 (2 保管方法 PP SA SE	1) IF DON'T USE THE PRODUCT IMMEDIATELY,STORE OF THE FOLLOWING ENVIRONMENT: WITH NEITHER DIRECTORROSIVE GAS AND IN NORMAL TEMPERATURES. HORECOMMENDED THAT YOU SHOULD USE IT AS SOON AS IX MONTHS PASS. 如非立即使用本制品,应把其保管于阳光不能直射、没有环境中。但我们推介于6个月内尽快使用。 2) AFTER BREAK THE SEAL, IT SHOULD PUT THE REMPLASTIC BAG TO SEPARATE IT FROM THE OUTSIDE AN SAME ENVIRONMENT MENTIONED ABOVE. YOU SHOULD SOON AS POSSIBLE. 把未用完的制品,放回胶袋内密封后以上述相同环境保有3) DO NOT STACK TOO MANY SWITCHES FOR STRAFE保存时不要过剩重叠,以防压坏。				

操作力	(operation	force)		
	$80 \pm 30 \text{ gf}$			
	120 ± 30 gf			
200 ± 100 gf				
$300 \pm 100 \text{ gf}$				